

FICHA TÉCNICA	FT-M-100.01
EUROTROD M/100	PÁG. 1/1

EMPRESA CERTIFICADORA:



NORMA:

DIN 8555: MSG 6 – GZ - 60

DESCRIPCION:

Hilo sólido recomendado para la soldadura de aceros de baja aleación y de alto limite elástico Ni-Mo-Cr. Excelentes propiedades mecánicas como: Límite elástico alto hasta 660 N/mm² y resistencia a la tracción hasta 760N/mm².

MATERIALES/CAMPO DE APLICACION:

S 550 a S 600

CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL DEPOSITADO:

Composición Química (%):

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V
0,07	0,50	1,50	0,007	0,007	0,10	1,60	0,30	0,12	0,02

Propiedades Mecánicas:

Límite elástico (N/mm ²)	Límite de rotura (N/mm ²)	Alargamiento 5d (%)	Charpy V (J)
			- 40° C
660	760	20	90

INFORMACION GENERICA:

CARACTERISTICAS				PARAMETROS DE SOLDADURA	
Código EP	Referencia	Diámetro	Bobina K 300/ Palet (kg).	Gas de protección (EN 439)	Tipo de corriente
7059	Hilo EUROTROD M/100	1.0 mm	15kg/1080kg	M21	DC (+)
7063	Hilo EUROTROD M/100	1.2 mm	15kg/1080kg		

POSICIONES DE SOLDADURA:

