

<b>FICHA TÉCNICA</b>	FT-M-600.01
<b>EUROTROD M/600</b>	PÁG. 1/1

**EMPRESA CERTIFICADORA:**



**NORMA:**

**DIN 8555: MSG 6 – GZ - 60**

**DESCRIPCION:**

Hilo sólido para revestimientos y recargas resistentes al tratamiento sobre piezas de fabricación sometidas a fuertes abrasiones y choques medios. El metal depositado es resistente al fisurado, las porosidades y al choque dada su buena ductilidad. Después de soldar se debe mecanizar a mano.

**MATERIALES/CAMPO DE APLICACION:**

Recubrimiento de los dientes y baldes de excavadoras, trituradora de cono, piezas de dragar, hélices transportadoras, martillos perforadores, placas trituradora de mandíbula, etc.

**CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL DEPOSITADO:**

**Composición Química (%):**

C	Si	Mn	Cr				
0,45	3,00	0,40	9,50				

**Propiedades Mecánicas:**

Límite elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Límite de rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento 5d (%)	Dureza
			55-60 HRC 550-620 HB

**INFORMACION GENERICA:**

CARACTERISTICAS				PARAMETROS DE SOLDADURA	
Código EP	Referencia	Diámetro	Bobina K 300/ Palet (kg).	Gas de protección (EN 439)	Tipo de corriente
9980	Hilo EUROTROD M/600	1.0 mm	15kg/510kg	M21	DC (+)
9981	Hilo EUROTROD M/600	1.2 mm	15kg/510kg		
9982	Hilo EUROTROD M/600	1.6 mm	15kg/510kg		

**POSICIONES DE SOLDADURA:**

