

FICHA TÉCNICA	FT-M-SG2.01
EUROTROD M/SG2	PÁG. 1/1

EMPRESA CERTIFICADORA:



NORMA:

ASME SFA 5.18: ER 70 S-6
DIN 8559: SG 2 CY 42 43
EN ISO 14341-A: G3 Si 1

DESCRIPCION:

Hilo sólido para la soldadura de acero al carbono, mediante un proceso automático o semiautomático con protección de CO₂ o una mezcla de Ar/CO₂. Indicado para soldaduras de aceros al carbono con cargas de rotura hasta 520 N/mm². Utilizado en construcción naval, tuberías, depósitos, aceros para construcción en general, etc.

MATERIALES/CAMPO DE APLICACION:

Aceros para construcción naval	A, B, C
Aceros para construcción en general	St 33, St 34, St 37, St 42, St 33, St 46,
Aceros para tuberías	S 185, P 235, P 235GH, P 265GH, S 235 a S 355J2G2, P 235 a P355, L 210 a L 360
Aceros fundidos	GS 38, GS 45

CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL DEPOSITADO:

Composición Química (%):

C	Si	Mn	Cu	P	S				
~ 0,07	0,83	1,40	≤0,027	0,009	0,006				

Propiedades Mecánicas:

Límite elástico (N/mm ²)	Resistencia a la rotura (N/mm ²)	Alargamiento 5d (%)	Charpy V (J)	
			- 30° C	> 72
420	520	> 30		

INFORMACION GENERICA:

CARACTERISTICAS				PARAMETROS DE SOLDADURA	
Código EP	Referencia	Diámetro	Bobina K 300/ Palet (kg).	Gas de protección (EN 439)	Tipo de corriente
7208	Hilo EUROTROD M/SG 2	0.8 mm	15kg/1080kg	C1 o M21	DC (+)
7210	Hilo EUROTROD M/SG 2	1.0 mm	15kg/1080kg		
7212	Hilo EUROTROD M/SG 2	1.2 mm	15kg/1080kg		
7216	Hilo EUROTROD M/SG 2	1.6 mm	15kg/1080kg		

POSICIONES DE SOLDADURA:

